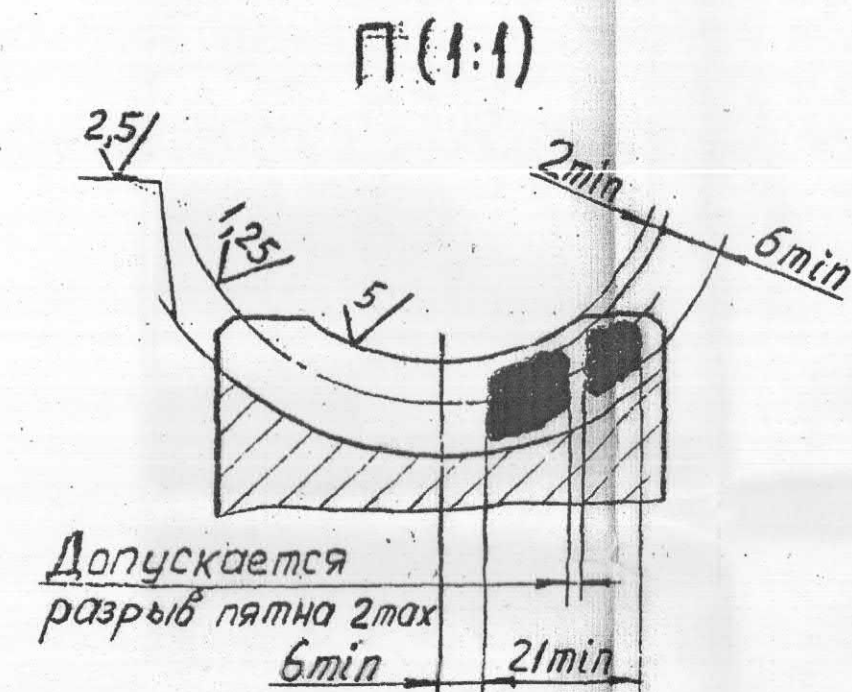


93707

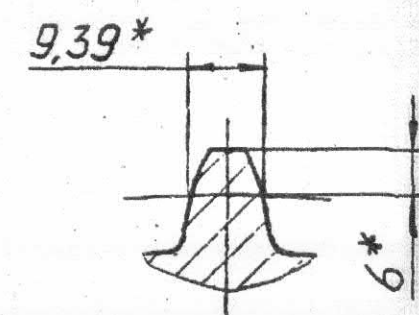
A-A

Расположение пятна контакта при вращении по стрелке К.



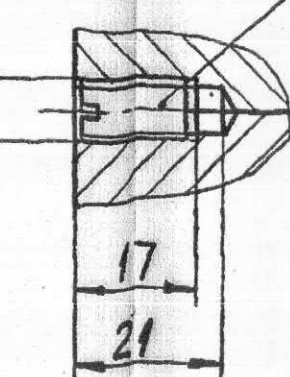
Профиль зуба в нормальном сечении по середине венца

M1:1

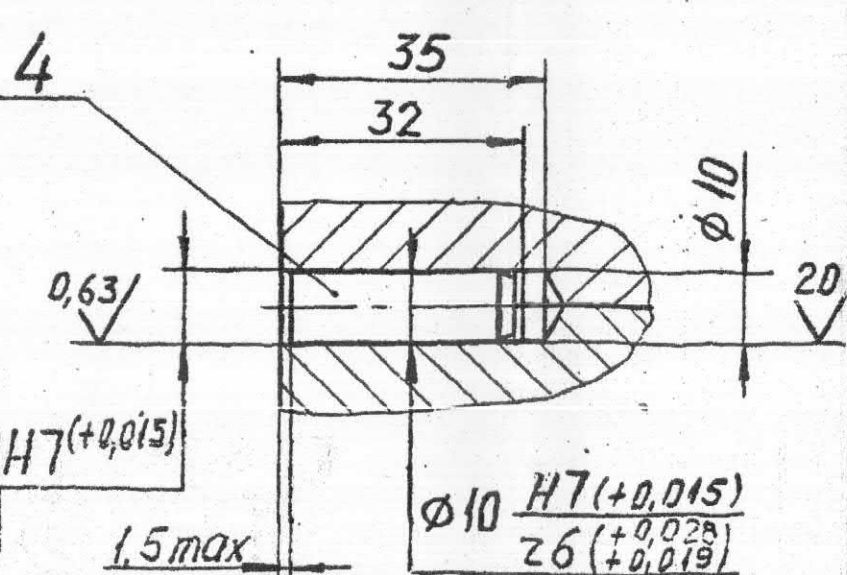


Расположение пятна контакта при вращении по стрелке И.

P(1:1)

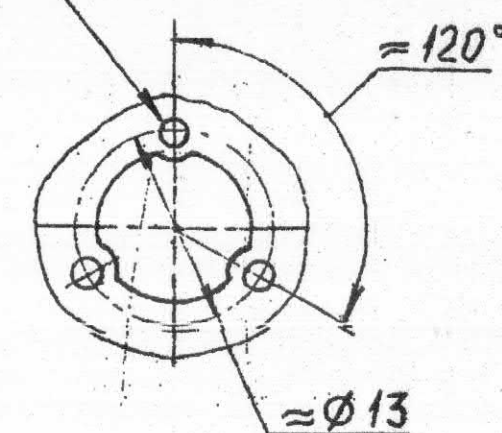
3 шт. МВ-6Н
⊕ φ1,0 М

H(1:1)

6 шт. φ10 H7(+0,015)
⊕ φ1,0 М

Б(2:1)

Кернить в 3-х точках h 18...2,0

2x45°
2 фаски

R30+0,28

65±0,2*1

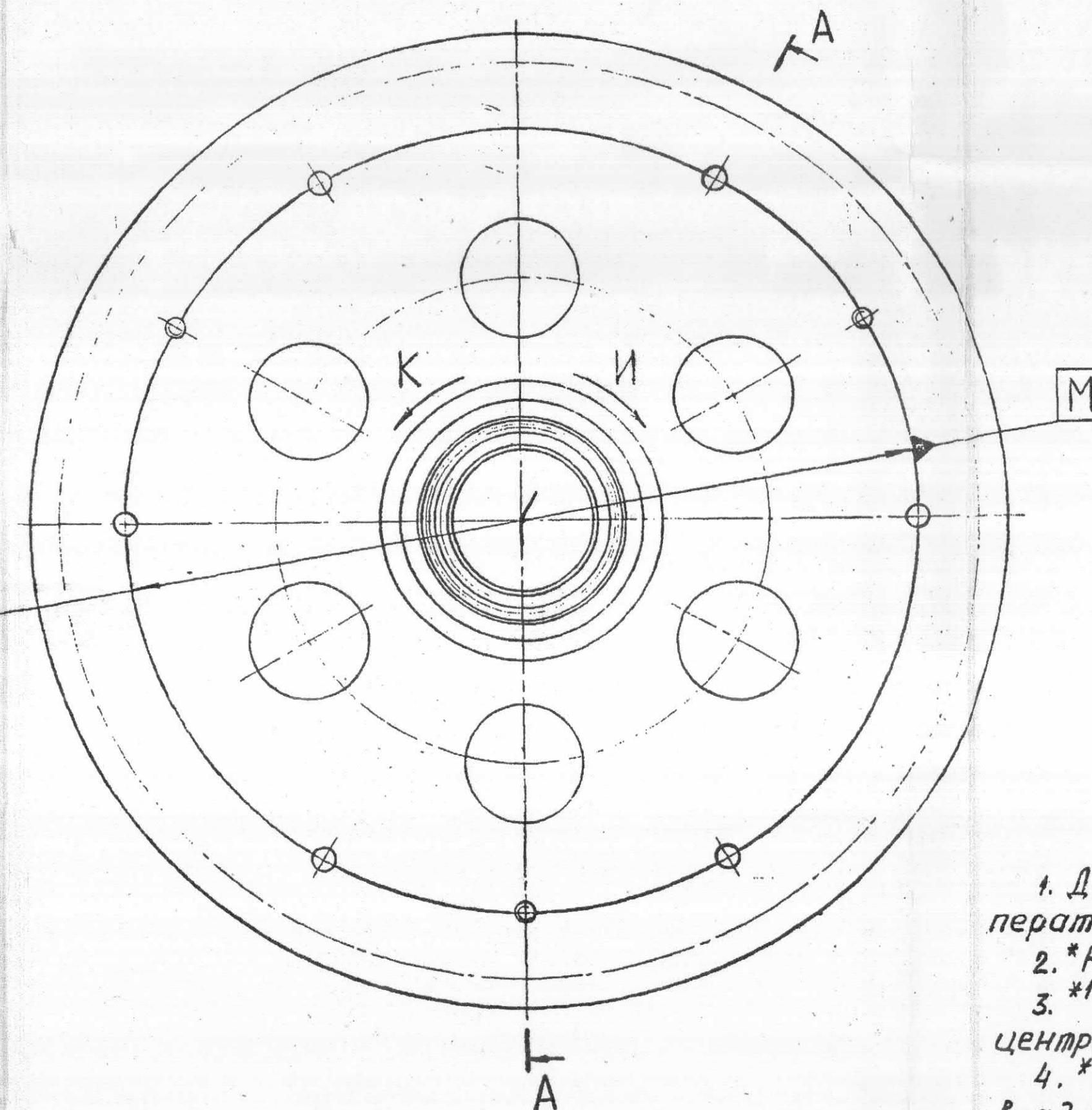
φ390 h11(-0,36)

φ402 h10(-0,25)

0,05 В Г

Межосевое
расстояние
в обработке

Делительный диаметр исходного производящего контура, мм	Таблица 1			
	св. 75 до 76	св. 76 до 77	св. 77 до 78	св. 78 до 79
a_0	226,75	227,25	227,75	228,25



1. Дет. поз. 1 перед сборкой нагреть до температуры не более 100°C.
- 2.*Размеры для справок.
- 3.*1Размер до средней плоскости зубьев и центра выточки Е.
- 4.*2 Коэффициент радиального зазора у поверхн. впадин колеса $c_2^* = 0,25$.
5. Неуказанные пред. откл. размеров, формы и расположения поверхн. по ГОСТ 100022-80.
6. Стопорение дет. поз. 6 - 3.4. ГОСТ 139502-77.

7. Маркировать шрифтом 5.
8. ТТ на резьбу по И 255.102.008-81. ✓

Модуль	m	6
Число зубьев	z	63
Направление линии зуба	-	правое
Коэффициент смещения червяка	x	0
Исходный производящий червяк	-	ГОСТ 19036-81*
Степень точности по ГОСТ 3675-81	-	8
Межосевое расстояние	a_w	-
Делительный диаметр червячного колеса	d_2	378
Вид сопряженного червяка	-	ЗА
Число витков сопряженного червяка	z_1	1
Допуск на радиальное биение червячного колеса	F_2	0,071
Допуск на погрешность одката	F_c	0,050
Предельные отклонения шага колеса	f_{pe}	±0,028
База	-	В Г
Межосевое расстояние в обработке	a_0	см. табл. 1
Обозначение черт. сопряженного червяка	-	025112529

404СБ

Колесо червячное Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
	001	38,3	1:2
		Лист	Листов 1

Формат А3×3